

«Корпорация Квазар» реализует **из наличия** рулонный прокат с полимерным покрытием.
Распродажа **складских остатков** по сниженной стоимости.
В наличии на складе **окрашенный прокат** с покрытием ПЭ, ПУР, ПВДФ, ПВФ2, ПВХ (пластизоль).
Самовывоз со склада в г. Мценск (Орловская область).
Возможна **доставка** автотранспортом, условия уточняйте у наших специалистов по тел. **8-800-511-08-88**.

Не нашли то, что вам нужно?

Цены на позиции, не указанные в таблице, уточняйте у наших специалистов по тел. **8-800-511-08-88**,
через форму обратной связи на этом сайте
или по электронной почте info@corpkvazar.ru

Наименование, технические характеристики	Остаток, т *	Цена, руб./т	Примечания
Рулон окрашенный 0,35*1250	5,365		
48920 0,35 Ral-7004/Об эм. (PE) ГОСТ	5,365	174 590 ₽	ГОДНЫЙ
Рулон окрашенный 0,4*1250	0,620		
54585 0,4 Ral-ЗолотойДуб/Об эм. (PE + лак) ТУ	0,215	100 000 ₽	Красили для образцов
54586 0,4 Ral-ЗолотойДуб/Об эм. (PE + лак) ТУ	0,225	100 000 ₽	Красили для образцов
56530 0,4 Ral-АнтичнОрех/Об эм. (PE + лак)	0,180	100 000 ₽	Красили для образцов
Рулон окрашенный 0,45*1060	1,470		
83758 0,45 Ral-1015/Об эм. (PE) ТУ	1,470	100 000 ₽	ТУ16-19. При заявленной ширине проката 1060 мм., фактическая ширина после покраски составила 1054 мм.. Образец, отобранный с рулона, выдержал 4,5 Т-изгиб. На 49 м., в 12 см. от правого края, размером 2х2, с непрокрасом до грунта (возможно цинка), похоже на сгоревший скотч. Не держит адгезию ЛС и ОС начало/конец.
Рулон окрашенный 0,45*1250	7,575		
40211ПК 0,45 Ral-6005/Об эм. (PE) ТУ	0,595	100 000 ₽	ТУ16-19. По Н/Д грунт составляет 8-10 МКМ, эмаль 9-11 МКМ, ЭОС не более 6, по факту грунт составил 6 МКМ., эмаль составила 20 МКМ., комплекс составил 26 МКМ. С начала проката и до ~25 м., и с 130 и до конца проката по ЛС множественные наколы, с точечным непрокрасом до нижней эмали, наклепы с частичным непрокрасом до нижней эмали, надавы, 25-50 м. ЛС в меньшем количестве. На ЛС по правому краю пятна шершавые на ощупь (возможно вскипы) длиной до 15 см., глубиной до 30 см.
70000ПК 0,45 Ral-7024/Об эм. (PE) ТУ	3,650	110 000 ₽	ТУ 16-19. С начала проката по левой, правой сторонам пятна коррозии шершавые на ощупь, до 50 м.п (видео); с 15 - 33 м.п, с шагом 2 м заметия, длиной 2 см с непрокрасом
71002ПК 0,45 Ral-3031/Об эм. (PE) ГОСТ	0,920	85 000 ₽	ГОСТ23-25. По Н/Д грунт составляет 5-7 МКМ., эмаль 18-20 МКМ., ЭОС не менее 6-8, по факту грунт 8 МКМ., эмаль 14 МКМ., комплекс 22 МКМ., ЭОС 16 МКМ.. При заявленной ширине проката 1250 мм., фактическая ширина после покраски составляет 1254 мм. в начале рулона, 1255 мм. в конце рулона. Не держит адгезию по ОС полностью. На 55 м. ии 61 м., по правой кромке, размером 1х1 см., отслоение эмали до грунта и частично до цинка, в количестве 8 шт.

80041 0,45 Ral-8017/Об эм. (PE) (.) ТУ	1,525	110 000 ₽	ТУ 16-19. При заявленной ширине проката 1250 мм, фактическая ширина после покраски составила 1248 мм. На ОС до 33 м отсутствует ЭОС, на ОС пятна коррозии. По НД грунт составляет 8-10 мкм, эмаль 9-11 мкм, ЭОС не более 5, по факту грунт 8 мкм, эмаль 14 мкм, ЭОС 8 мкм: комплекс ЛКП 22 мкм. При выполнении испытаний Адгезия по ОС образец, отобранный с рулона, испытания не выдержал.
84696ПК 0,45 Ral-9002/Об эм. (PVDF) ГОСТ	0,885	80 000 ₽	При проведении испытания Адгезия не держит ОС начало и конец (наложенный слой эмали). По Н/Д ЭОС не менее 6-8, по факту ЭОС 12 МКМ. При заявленной ширине проката 1250 мм., фактическая ширина после покраски составила 1253 мм. начало, 1254 мм. конец. С начала до конца проката волна правой кромки с непрокрасом по ОС до цинка, глубиной до 1,5 см. На 180 м рваная правая кромка, длиной 2 см, глубиной 5 мм с непрокрасом по ОС, глубиной 5 мм; рваная кромка вглубь 5 мм и через 4,5 см - глубиной 2 мм. Слабопрокрашенный наклеп цинка, диаметром 3 мм, с последующим сдиром по эмали. По всей длине проката по левой кромке ОС прокрашенный принт, длиной 3 см, глубиной 2.5 см, с шагом 1 м
Рулон окрашенный 0,5*1060	0,415		
70846ПК3 0,5 Ral-Камуфляж/Об эм. (PE) ТУ	0,415	90 000 ₽	Нанесли камуфляж. Ту 20-22 По НД грунт составляет 8-10 мкм, эмаль 12-14 мкм, ЭОС не более 6, по факту грунт 10 мкм, эмаль 24 мкм, ЛКП: 34 мкм. Периодически по камуфляжу пятнам продольные глянцевые полосы. По центру принт по камуфляжному пятну (от вала)
Рулон окрашенный 0,5*1250	20,960		
28351ПК 0,5 Ral-6005/Об эм. (PE) ГОСТ	0,575	110 000 ₽	ГОСТ 20-22. Ориентировочно с 68 м.- 71 м., с 91 м.- 94 м., с 99 м.-102 м. отвод-подвод до цинка (закладки), так как имеются сквозные отверстия и сварные швы.
30593 0,5 Ral-8017ТЕКРУ/Об эм. (PUR) ГОСТ	0,225	110 000 ₽	ГОДНЫЙ
62599ПК 0,5 Ral-3005/Об эм. (PE) ГОСТ	1,990	100 000 ₽	Слабая адгезия между слоями ЭОС (был переокрас). Подойдет для зашивки внутренних стен и заборов.
65310 0,5 Ral-8017 сморщ/Об эм. (PUR) ГОСТ	1,745	120 000 ₽	ГОСТ 28-30. По НД грунт составляет 11-13 мкм, эмаль 17-19 мкм, ЭОС не более 6, по факту грунт 10 мкм, эмаль 40 мкм. Комплекс ЛКП 50 мкм. При проведении испытаний, образец, отобранный с рулона, выдержал 3 Т-изгиб. При выполнении испытаний, ЭОС не держит обратный удар. При выполнении испытаний Адгезия по ОС решетка + Эриксен + скотч не выдержал испытания.
66155ПР 0,5 Ral-7000/Об эм. (PVDF) ГОСТ	1,910	105 000 ₽	По л.с проступают пятна коррозии по правой стороне, визуально не заметны но ощущаются на ощупь. Ощутимы в глубь от 5 см. до 15 см. на 20, 77, 98, 103, 107, 116, 122, 134, 144, 185, 187, 230, 255 м. По о.с вглубь от 5 см. до 15 см. по правой стороне проступают следы коррозии визуально как темные пятна на ощупь не ощутимы с шагом с от 1 м. до 1,5 м. При проведении испытаний Решетка+Скотч+Эриксон образец отобранный с рулона не держит испытания по л.с и о.с. (конец рулона)
66172ПК 0,5 Ral-9016/Об эм. (PUR) ГОСТ	2,370	100 000 ₽	ГОСТ35. С 15-450 м. на ЛС сдиры и счесы до цинка периодически, без шага по правому краю на полосе 5 см. от правой кромки. По Н/Д ГОСТ35 грунт составляет 17-20 МКМ, эмаль 20+ МКМ, ЭОС не более 6, по факту грунт составил 18 МКМ., эмаль составила 38 МКМ., комплекс составил 56 МКМ.

66933 0,5 Ral-7024/Об эм. (PE) ТУ	2,500	110 000 ₹	ТУ 16-19. При норме блеска для ЛКП PE 30-40 ед , фактический блеск составил 45 ед. начало и 46 ед. конец. Прокрашенная сорность до 15м. По всему прокату, хаотично- непрокрашенные до грунта кратеры, диаметром 2-4мм. Отслоение цинка по ОС
69358 0,5 Ral-7024/Об эм. (PE) ТУ	2,570	131 630 ₹	ТУ 16-19. При заявленной ширине проката 1250 мм, фактическая ширина после покраски 1249 мм. При проведении испытаний, образец, отобранный с рулона, выдержал 3,5 т-изгиб. На 187 м-189 м в 3 см от правого края ЛС отрезки с вскипами, длиной 10-20 см, шириной 1 мм (3 шт.). На ОС, периодически, просвечиваются пятна коррозии.
70277Д 0,5 Ral-Темный клен/Об эм. (PE + лак) ТУ	0,295	120 000 ₹	Сначала и до приблизительно 12м.. периодически хаотично замята правая кромка,непрокрас кромок О.С от 1мм до 1см. С 11-12 метра мусор слева,из-за него мелкие сдиры до цинка в 16см, 23 см от кромки шагом приблизительно 60см (между сдирами шаг приблизительно 30см. Неравномерное нанесение ЭОС.
70285ПР 0,5 Ral-Темный клен/Об эм. (PE + лак) ТУ	0,505	120 000 ₹	При проведении испытаний Решетка+Скотч+Эриксон образец, отобранный с рулона, не держит испытания по ЛС и ОС , решетка+скотч держит
70339Д 0,5 Ral-Темный клен/Об эм. (PE + лак) (1) ТУ	0,540	120 000 ₹	По ОС периодически, хаотично, царапины по всей ширине листа по всему прокату. При выполнении испытаний Адгезия по ЛС решетка + Эриксен + скотч образец, отобранный с рулона, не выдержал испытания в начале и конце рулона ЛС и ОС, Эриксен+скотч не выдержал испытания в начале и конце рулона ЛС и ОС, решетка+скотч выдержал испытания и начало и конец рулон ЛС и ОС. Согласно примечания в задании блеск должен быть 30 ед, фактический блеск составил 38-41 ед.
70340Д 0,5 Ral-Темный клен/Об эм. (PE + лак) (1) ТУ	0,560	120 000 ₹	Согласно примечания в задании блеск должен быть 30 ед, фактический блеск составил 34-36 ед. С начала и до 87 м по ЛС в 5,5 см от правой кромки точечные сдиры до цинка с шагом 1,2 м. ЛКП составило 30 мкм: грунт -16 мкм, эмаль-14 мкм.
70451ПР 0,5 Ral-9003б.грунта/Об эм. (PE) ТУ	4,900	101 500 ₹	ТУ16-19. При выполнении испытаний, образец отобранный с рулона МЭК автоматический выдержал 55 двойных проходов, ручной МЭК 100 двойных проходов. При выполнении испытаний, образец, отобранный с рулона, выдержал 2т-изгиб. Адгезия 0%.По ОС 5см от правого края, с шагом 1м, длиной 1см, шириной 1см принт с непрокрасом до цинка, по всей длине ролика. С 915м по 916м по левой стороне просвечиваются пятна пассивации шириной 5см. С 932м по 1011м темные разводы и грязевые (продольные) полосы.
Рулон окрашенный 0,55*1250	4,180		
70162ПР 0,55 Ral-9003/Об эм. (PE) ГОСТ	2,585	100 000 ₹	Слабая адгезия между слоями ЭОС (был переокрас). Подойдет для зашивки внутренних стен и заборов.
70162ПР/1 0,55 Ral-9003/Об эм. (PE) ГОСТ	0,955	100 000 ₹	Слабая адгезия между слоями ЭОС (был переокрас). Подойдет для зашивки внутренних стен и заборов.
83292ПР 0,55 Ral-3011/Об эм. (PE) ТУ	0,640	110 000 ₹	ТУ16-19. По Н/Д грунт составляет 6-8 МКМ., эмаль 10-12 МКМ., ЭОС не более 6, по факту грунт 10 МКМ., эмаль 30 МКМ., комплекс 40 МКМ. С 22 и до конца в 4 см от правой кромки ЛС шероховатые продольные пятна. По всей длине проката хаотичные покрашенные видны кратеры от 1 мм до 2 см.
Рулон окрашенный 0,65*1250	5,530		
62240 0,65 Ral-5005/5005 (PE/PE) ТУ	1,635	120 730 ₹	ГОДНЫЙ

70551ПК 0,65 Ral-8017/Об эм. (PE) ТУ	2,980	90 000 ₺	На лицевой стороне слабая адгезия(отслоения ЛКП по срезу металла). Вздутия по кромкам(коррозия проступающая).
81962ПР 0,65 Ral-7001/Об эм. (PE) ГОСТ	0,915	70 000 ₺	Гост 23-25.Слабо прокрашенная ОС с неравномерным нанесением. С начала и до конца проката с шагом 1 м точечный непрокрас правой кромке ЛС глубиной до 7 см. С начала и до 20 м ЛС счёсы местами до цинка хаотично по длине и ширине в основном по левой половине. С начала и до 78 м на ОС счёсы и сдиры местами до цинка хаотично по длине ширине проката.С начала проката и до 78 м на ОС по левой половине пятна (некоторые шершавые) похожи на коррозию.
Рулон окрашенный 0,7*1250	3,215		
69216ПК 0,7 Ral-7047/Об эм. (PE) ГОСТ	3,215	125 510 ₺	Скидка 40 тыс руб, если в ширине 1250 или скидка 20 тыс руб, если в ширине 1060 (урежем по ширине). ГОСТ 23-25. С начала до 2 м волна по правой и левой кромке. Вздутие эмали по правой и левой кромки ЛС (сдирается до цинка),вглубь 2-5 см иногда до 15 см.При заявленной ширине проката 1254 мм., фактическая ширина после покраски составила 1255 мм. По НД грунт составляет 5-7 мкм, эмаль 18-20 мкм, ЭОС не менее 6-8, по факту грунт 8 мкм, эмаль 36 мкм, комплекс 42 мкм.
Рулон окрашенный 0,7*1250 с пленкой	2,595		
66113 0,7 Ral-7005/Об эм. (PVDF) (1) ГОСТ	2,595	105 000 ₺	ГОСТ 23-25. По Н/Д грунт составляет 5-7 МКМ, эмаль 17-19 МКМ, ЭОС не более 6, по факту грунт составил 8 МКМ., эмаль составила 38 МКМ., комплекс составил 46 МКМ. С начала рулона по 157м, в 5-30 см от правой кромки, Л.С.- переходящая, прокрашенная волосовина, шириной 1мм. На 105м, 186м, 373м- единичные непрокрасы по Л.С., диаметром до 7мм, до основы (похожи на оспины). При проведении испытаний, Решетка+Скотч+Эриксон, образец, отобранный с рулона не держит испытания.

* - актуальное наличие уточняйте по тел. 8-800-511-08-88